

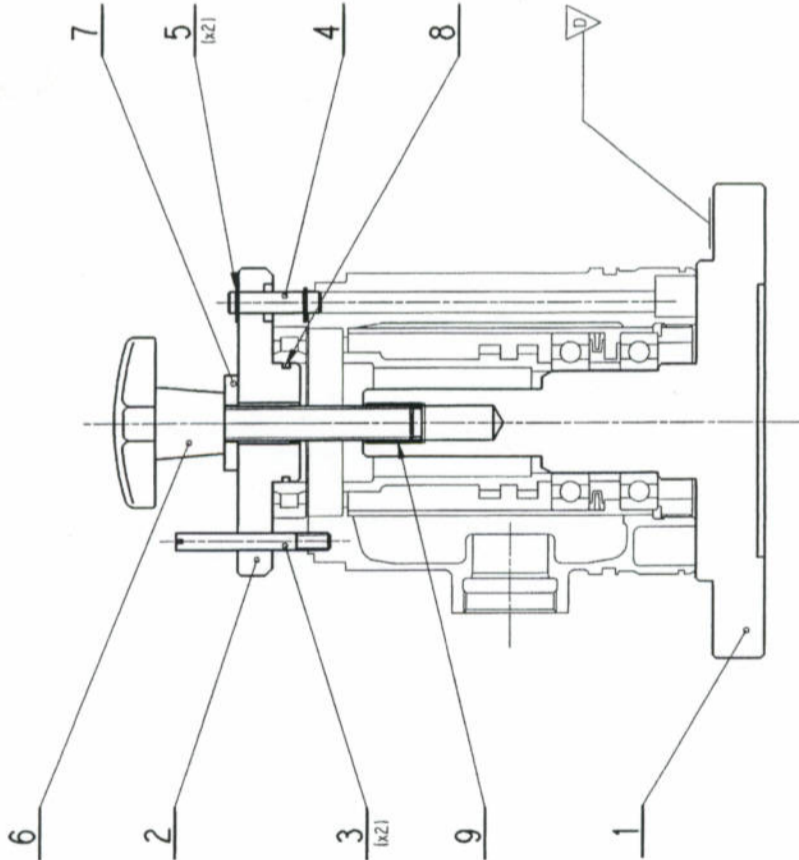
SHOP COPY

RELEASED FOR PROD.
DATE: 4/25/03 INT: 0

THIS COPY IS GOOD FOR 14
DAYS AFTER DATE OF ISSUE

ISSUE DATE: 02/06/03

NOT A CONTROLLED
COPY



▽ ZONE DE MARQUAGE DE LA REFERENCE OUTILLAGE.

C LES COTES ET CRITERES DU PLAN REPERES \ominus SONT A
TRANSCRIRE SUR LE "CERTIFICAT DE CONFORMITE".

B PROCESS : -INSERER LE SUPPORT REP. 1 DANS LE BOITIER TL.
-POSITIONNER LA PARTIE SUPERIEURE AVEC LE
ROULEMENT SUR L'ENSEMBLE PRECEDENT.
-TOURNER L'ECROU REP. 6 JUSQU'A CE QUE LE
ROULEMENT SOIT EMMANCHE.

A FONCTION : OUTILLAGE DE POSE DU ROULEMENT A ROULEAUX.

DESSEIN PAR: DIMA LE: 24-04-98	VERIFIE PAR: MESPLIDE	INTERPRETATION DES DESSINS SELON: INTERPRETATION OF DRAWINGS AS PER: ST 21000	DATE:
MACHINE/ENGINE: ARREEL 1	DESIGNATION PIECE/DESCRIPTION: BOITIER TURBINE LEBRE	PIECES / PART NUMBER: 0 292 80 894 0	DATE:
DESIGNATION OUTILLAGE: OUTILLAGE DE POSE		TOOL NAME:	DATE:
Echelle SCALE 1/1		DATE:	
CE DESSIN EST LA PROPRIETE DE LA SOCIETE TURBOMECA. IL NE PEUT ETRE COMMUNIQUE OU REPRODUIT SANS AUTORISATION THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF TM AND MAY NOT BE COPIED OR COMMUNICATED WITHOUT EXPRESS AUTHORIZATION			
TURBOMECA		DATE:	
CODE FABRICANT FRC28 / MANUFACTURER CODE		DATE:	
FORMAT SIZE A1	PLANCHE SHEET 1/1	DATE:	

Plan dessiné D.A.O. à l'aide du logiciel : MICROCADUS Révision : 0

